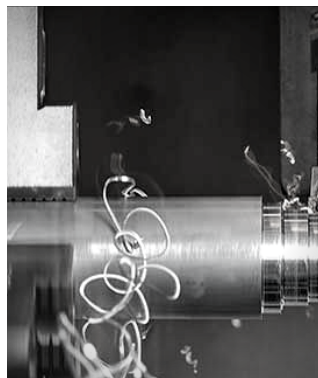

PARCO MACCHINE

FERRITECH



VIA IL MONTALE, 2

61026 LUNANO (PU) - ITALY

TEL. 0722 70119 - FAX 0722 721742

FERRI TECH

MECCANICA SU MISURA



MECCANICA SU MISURA
INDICA LA VARIETÀ DI
LAVORAZIONI, MATERIALI
E DIMENSIONI CHE FERRI
TECH PUÒ GARANTIRE A
DIVERSI SETTORI.

TAGLIO
FORATURA
FRESATURA
SALDATURA
TORNITURA
REALIZZAZIONE STAMPI
RIPARAZIONE
ALESATURA

La miglior tecnologia al servizio di personale qualificato fornisce un prodotto altamente performante. Ad oggi il team può contare su un gruppo di 20 persone.

Siamo specializzati in lavorazioni di tornitura a 2, 3, 5, 7 assi, fresatura a 3, 4 e 5 assi, rettifica in piano ed universale manuale e CNC.

Lavoriamo su qualsiasi materiale con varie dimensioni: da 4 mm a 1150 mm di diametro, fino ad una lunghezza massima di 5000 mm.

Possiamo presentarci a tanti settori dell'industria e fornire pezzi su misura in modo rapido, affidabile e competitivo

MACCHINARI DA TORNITURA



TECNOLOGIA DI ULTIMA GENERAZIONE UNITA ALLA PROGETTAZIONE FERRITECH CI HANNO PERMESSO DI DIVENTARE UN PARTNER AFFIDABILE PER TANTI SETTORI

2019. NR 1 TORNIO OKUMA LB 3000 EX II MYW distanza punte 950 con contromandrino e asse y motorizzato, diametro tornibile barra 80 mm, velocità max 6000 giri completo di caricatore di barra Top Automazioni mod.X FILES con magazzino multipiano

2018. NR 1 TORNIO OKUMA LB 3000 EX II MYW con distanza punte 950, con contromandrino assiale, torretta motorizzata assiale velocità massima 12000 giri. La macchina dispone di interpolazione elicoidale, lavorazioni con asse C in continuo; tornitura e fresatura su asse y. Passaggio barra Ø 80; Ø340 max tornibile

2017 - Nr 1 TORNIO OKUMA LB3000 EX II con distanza punte 950, torretta motorizzata assiale velocità massima 12000 giri. La macchina dispone di interpolazione elicoidale, lavorazioni con asse C in continuo; tornitura e fresatura su asse y; passaggio barra Ø4; Ø300 max tornibile. Dispone di contropunta

2014, NR. 1 TORNIO OKUMA LB 3000 EX MYW, distanza punte 500 mm con contromandrino e asse Y motorizzato con velocità massima a 12000 giri, diametro tornibile da barra 65 mm, completo di caricatore di barra Top Automazioni modello X-FILES, per la produzione di particolari in serie.

2011-2012, NR.2 TORNIO MCM FAGOR con CNC mod. ATL GIOTTO 280 x 1500 con torretta elettrica a 12 posizioni, motorizzata, mandrino idraulico, altezza punte 280 mm, diametro ammesso sulle guide 560 mm, sulla slitta diametro 340 mm, distanza punte 1500 mm, foro mandrino 105 mm.

2008, NR.1 TORNIO MCM FAGOR con CNC mod. ATL, 300x 2000 x 105 con torretta elettrica a 8 posizioni motorizzata, mandrino idraulico, altezza punte 300 mm, diametro ammesso sul banco 630 mm, sulla slitta diametro 350 mm, distanza punte 2000 mm, foro mandrino 105 mm.

MACCHINARI DA TORNITURA

Nr.1 tornio MCM GIOTTO 280 con torretta elettrica a 8 posizioni, mandrino idraulico, altezza punte 280 mm, diametro ammesso sul banco 560 mm, sulla slitta diametro 370 mm, distanza punte 2200 mm, foro mandrino 105 mm, CNC FAGOR.

Nr.1 tornio parallelo CMT URSUS, 225 x 2000 P.B. 105 mm visualizzato.

Nr.1 tornio parallelo MERLI CLOVIS, 260 x 3000 P.B. 105 mm visualizzato

Nr.1 tornio parallelo MCM, 300 x 3000 P.B. 105 mm visualizzato.

Nr.1 tornio parallelo PADOVANI LABOR, 255 x 2200 P.B. 80 mm visualizzato.

Nr.1 tornio parallelo MCM, 260 x 2000 P.B. 105 mm visualizzato.

Nr.1 tornio parallelo MERLI CLOVIS 28, diametro tornibile 700 mm x 2200 visualizzato.

Nr.1 tornio parallelo TC 400 HEAVY visualizzato, altezza punte 400 mm, diametro ammesso su banco 800 mm, diametro ammesso su corso trasversale 500 mm, distanza punte 5000 mm, P.B. diametro 155 con doppio mandrino, ideale per la realizzazione di alberi e rulli di grandi dimensioni.

nr.1 FANTINA STAR 20 per la produzione di particolari di piccole dimensioni (4/20 mm) in quantità elevate.(2016)



3 CENTRI DI LAVORO

nr.1 CENTRO DI LAVORO HAAS

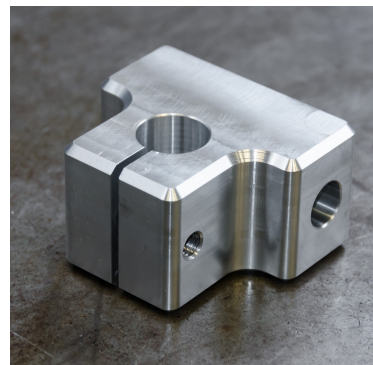
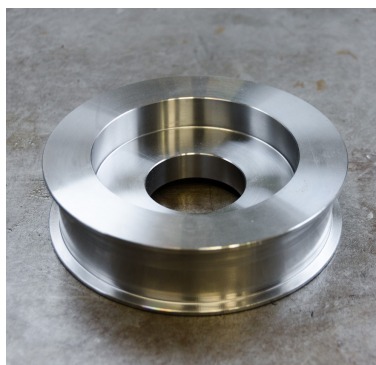
a 5 assi, equipaggiato con mandrino a 15.000 giri/min
per garantire eccellenti finiture delle superfici; cambio
utensili montato lateralmente 40+1 posizioni. Possibilità
di interpolare i 5 assi in continuo
(2017)

nr.1 CENTRO DI LAVORO VERTICALE HAAS

mod.VF4SS Super-Speed VMC 50'' x 20'' x 25'' con CNC
HAAS a quattro assi con tavola girevole, 41 utensili.
(2013)

nr.1 CENTRO DI LAVORO VERTICALE HAAS

mod.VF4SS alta velocità, 1270 x 508 x 635 mm con CNC
HAAS a quattro assi con tavola girevole, 24 utensili.
(2010)



ALTRI MACCHINARI

2019. Stozzatrice Verticale con
avanzamenti automatici in direzione
asse longitudinale etrasversale,
programmabili e reversibili per
qualsiasi profondità e larghezza della
cava, corsa dell'utensile regolabile da
0 a 220 mm

Nr.2 sega a nastro MEP SHARK 320 AX
con avanzamento automatico.

Nr.1 pressa idraulica da 200
tonnellate.

Nr.2 punti saldatura.

Nr.2 trapano radiale FAMUP
visualizzato.

Nr.1 trapano a bandiera BERGONZI LP
250.

Nr.1 stozzatrice Mod. IDICE 200,
diametro 800 mm, corsa 170 mm
visualizzata.

Nr.1 lapidello VIBO 200 rettificata 150
x 300 mm.

nr.1 CENTRIFUGA per il lavaggio
veloce e l'asciugatura ottimale di
grandi quantità. (2016)
