



MECCANICA
SU MISURA

www.ferritech.it

LAVORARE SU MISURA
È IL PUNTO DI FORZA
DI **FERRI TECH**,
AZIENDA MECCANICA
DI PRECISIONE CON
OLTRE 30 ANNI DI
ESPERIENZA.

Meccanica su misura indica la varietà di lavorazioni, materiali e dimensioni che Ferri Tech può garantire a diversi settori.

La capacità dell'azienda d'intervenire in tutti gli ambiti della meccanica con precisione, velocità e affidabilità, unite all'alta tecnologia con i suoi macchinari all'avanguardia, sono le linee guida per il presente e il futuro di Ferri Tech. Innovare è credere in un futuro sostenibile.

Attenzione, sensibilità e rispetto per l'ambiente fanno di Ferri Tech un'azienda a impatto zero: ogni scarto di lavorazione viene recuperato e appositamente riciclato.

La nostra azienda ha una produzione varia e flessibile che ci permette di realizzare il singolo pezzo o quantità elevate sempre nel rispetto dei tempi di consegna.

Siamo specializzati nella lavorazione e costruzione ex-novo di particolari su qualsiasi materiale plastico come pvc, nylon, teflon, polipropilene, polietilene e su qualsiasi altro materiale come bronzo, alluminio, ottone, acciaio, etc...

Il nostro ufficio tecnico si avvale di tecnologia CAD-CAM per la progettazione e programmazione ed è in continuo aggiornamento per realizzare una sempre più vasta gamma di lavorazioni.



MECCANICA SU MISURA

FAMIGLIA, PRESTAZIONE E
INNOVAZIONE RACCHIUDONO
IL PASSATO, PRESENTE E
FUTURO DELL' AZIENDA
FERRI TECH

Forti dell'esperienza di **oltre 30 anni di attività**, Ferri Tech è stata fondata da Fabio assieme al padre Ivo.

La combinazione di competenze professionali e imprenditoriali, valori familiari e prestazioni altamente qualificate hanno permesso all'azienda di affermarsi sul mercato.

Grazie ad un'evoluzione innovativa e tecnologica l'azienda ha potuto specializzarsi e servire ampie richieste provenienti da diversi settori.

Un valore inestimabile è il personale di Ferri Tech, formato all'interno dell'azienda congiuntamente a corsi fuori sede, nella convinzione che la crescita in professionalità sia un requisito imprescindibile per poter operare e mantenere elevati standard qualitativi.



SETTORI DI COMPETENZA

Ferri Tech, con professionalità ed esperienza, ha maturato negli anni la capacità di differenziarsi al fine di soddisfare le richieste di ogni genere per qualsiasi settore. Tecnologia di ultima generazione unita alla progettazione **Ferri Tech** ci hanno permesso di diventare un partner affidabile per tanti settori.



AUTOMOTIVE



FERROVIARIO



AGRICOLA



FARMACEUTICO



ALIMENTARE



MATERIE PLASTICHE



ESTETICA



ELETTRONICA



FILIERA LEGNO ARREDO

PARCO MACCHINE

FANTINA STAR SR 38 (2021)

Tornio a fantina mobile passaggio barra 42mm, allestita per lavorazioni di tornitura e fresatura su fantina e contromandrino con 5° asse di fresatura in continuo per la produzione di particolari anche complessi in medi grandi lotti

ROBOT FANUC (2020)

Isola robotizzata Fanuc ad asservimento tornio per la produzione di medi e grandi lotti

TORNIO OKUMA LB3000 EX (2018)

Tornio completo di mandrino principale e autocentrante di ripresa, torretta a 12 posizioni motorizzata, asse Y con Ø max lavorabile 250mm per la produzione di particolari torniti e fresati, automatizzato con robot Fanuc.

TORNIO OKUMA (2014)

LB 3000 EXII MYW distanza punte 500mm con contromandrino e asse Y motorizzato, diametro tornibile da barra 65mm,vel. Max 5000 giri ,completo di caricatore di barra Top Automazioni modello X-FILES, per la produzione di particolari in serie

CENTRO DI LAVORO HAAS 5 ASSI (2017)

ad alta velocità, 762 x 508 x 508 mm con tavola rotobasculante a 2 assi integrata, equipaggiato con mandrino a 15.000 giri/min per garantire eccellenti finiture delle superfici; cambio utensili montato lateralmente 40+1 posizioni.

CENTRO DI LAVORO VERTICALE HAAS (2013)

mod. VF45S,alta velocità ,1270x508x635mm, equipaggiato con mandrino a 12000giri al minuto Hass a tre assi, 40+1 utensili.

- Centrifuga per il lavaggio veloce e l'asciugatura ottimale di grandi quantità. (2016)
- Sega a nastro MEP SHARK 320 AX con avanzamento automatico (nr. 2)
- Pressa idraulica da 200 tonnellate.
- Punti saldatura.
- Trapano radiale FAMUP visualizzato.
- Trapano a bandiera BERGONZI LP 250.
- Stozzatrice Mod. IDICE 200, diametro 800 mm, corsa 170 mm visualizzata.
- Lapidello VIBO 200 rettificata 150 x 300 mm.
- Tornio MCM GIOTTO 280 con torretta elettrica a 8 posizioni, mandrino idraulico, altezza punte 280 mm, diametro ammesso sul banco 560 mm, sulla slitta diametro 370 mm, distanza punte 2200 mm, foro mandrino 105 mm, CNC FAGOR
- Tornio parallelo CMT LIRSUS, 225 x 2000 P.B. 105 mm visualizzato. Nr.1 tornio parallelo MERLI CLOVIS, 260 x 3000 P.B. 105 mm visualizzato
- Tornio parallelo MCM, 300 x 3000 P.B. 105 mm visualizzato.
- Torno parallelo PADOVANI LABOR, 255 x 2200 P.B. 80 mm visualizzato.
- Tornio parallelo MCM, 260 x 2000 P.B. 105 mm visualizzato.
- Tornio parallelo MERLI CLOVIS 28, diametro tornibile 700 mm x 2200 visualizzato.
- Tornio parallelo TC 400 HEAVY visualizzato, altezza punte 400 mm, diametro ammesso su banco 800 mm, diametro ammesso su corso trasversale 500 mm, distanza punte 5000 mm, P.B. diametro 155 con doppio mandrino, ideale per la realizzazione di alberi e rulli di grandi dimensioni.

OKUMA MULTUS U3000 (2020)

Centro di tornitura multitasking completo di mandrino e contromandrino per la lavorazione di particolari torniti e fresati fino a un Ø di 400mm

2 TORNIO OKUMA LB3000 EX (2019)

Tornio configurato con mandrino e contromandrino, torretta a 12 posizioni completa di motorizzati e asse Y con caricatore di barre fino a Ø80

TORNIO OKUMA (2017)

LB 3000 EXII MYW distanza punte 950mm, torretta motorizzata e assiale, velocità massima 4500 giri. La macchina dispone di interpolazione elicoidale, lavorazioni con asse C in continuo; tornitura e fresatura su asse Y; passaggio barra Ø69; Ø 300 max tornibile.

TORNIO MCM FAGOR (2008)

con CNC mod.ATL, 300x 2000 x 105 con torretta elettrica a 8 posizioni motorizzata, mandrino idraulico, altezza punte 300 mm, diametro ammesso sul banco 630 mm, sulla slitta Ø 350 mm, distanza punte 2000 mm, foro mandrino 105 mm.

2 TORNIO MCM FAGOR (2011-2012)

con CNC mod.ATL GIOTTO 280 x 1500 con torretta elettrica a 12 posizioni, motorizzata, mandrino idraulico, altezza punte 280 mm, diametro ammesso sulle guide 560 mm, sulla slitta Ø 340 mm, distanza punte 1500 mm, foro mandrino 105 mm.

FANTINA STAR SR 20 (2016)

per la produzione di particolari di piccole dimensioni (4/20 mm) in quantità elevate.

CENTRO DI LAVORO VERTICALE HAAS (2010)

mod. VF45S,alta velocità ,1270x508x635mm, equipaggiato con mandrino a 12000giri al minuto Hass a quattro assi con tavola girevole, 24+1 utensili



Via il Montale, 2 - 61026 Lunano (PU) - Tel. 0722 70119 - Fax 0722 721742 - info@ferritech.it

www.ferritech.it

LAVORAZIONI

TORNITURA

La tornitura è il core business e rappresenta la storicità dell'azienda. Prerogativa dell'azienda sta nella realizzazione di particolari torniti a disegno con tolleranze centesimali, particolari di piccole dimensioni (con D. da 4 a 60mm), flange con un diametro massimo di 1.150 mm e rulli di varie estensioni e lunghezza massima di 5000 mm.



FRESATURA

attrezzati con macchinari all'avanguardia pensati per rispondere a qualsiasi esigenza. Si svolgono lavorazioni di fresatura con macchine a 3, 5 e 7 assi. Alta affidabilità e tecnologia consentono di realizzare qualsiasi tipologia di componente meccanico: lavorazioni 3D, stampi e particolari di varia complessità, su qualsiasi tipo di materiale.



PROGRAMMAZIONE CAD-CAM

Questo metodo di lavoro permette di mantenere uno standard di produzione qualitativamente elevato e di soddisfare completamente le richieste dei clienti. La progettazione CAD, offre la possibilità di realizzare lo stampo in 3D e particolari in 3D, di testarne le performance raggiungendo risultati ottimali.



COSTRUZIONE STAMPI

L'esperienza e la professionalità del team permette di costruire, riparare e modificare stampi su specifiche e ampie richieste del cliente.

Si lavorano stampi di qualsiasi dimensione per ogni tipologia di settore.

FORATURA E ALESATURA

Siamo in grado di lavorare fori con un'elevata precisione, garantendo ottime finiture superficiali e tolleranze dimensionali strette, le quali sono ottenute solo attraverso la miglior tecnologia dei macchinari, con baren, strumenti all'avanguardia per risultati di altissima precisione.



SALDATURA

Il personale esperto è dotato di certificato di qualità è in grado di eseguire saldature che soddisfano le specifiche richieste del cliente, con particolari esenti da pallinature e nel rispetto delle tolleranze di forma e posizione.



TRATTAMENTI

Un anello della catena del valore Ferri Tech è composto dall'accurata selezione del parco fornitori, che consentono all'azienda di offrire un servizio completo per l'ottenimento di prodotti dalla finitura perfetta mediante trattamenti quali brunitura, zincatura, rettifica, nichelatura, anodizzazione.



PACKAGING

su richiesta si effettua il servizio di assemblaggio dei componenti fino a giungere alla realizzazione del prodotto finito.

Solo dopo il superamento di un accurato controllo qualità, si procede con il confezionamento e stoccaggio della merce. L'aggiunta di etichettatura ad hoc garantisce la tracciabilità del prodotto finito

